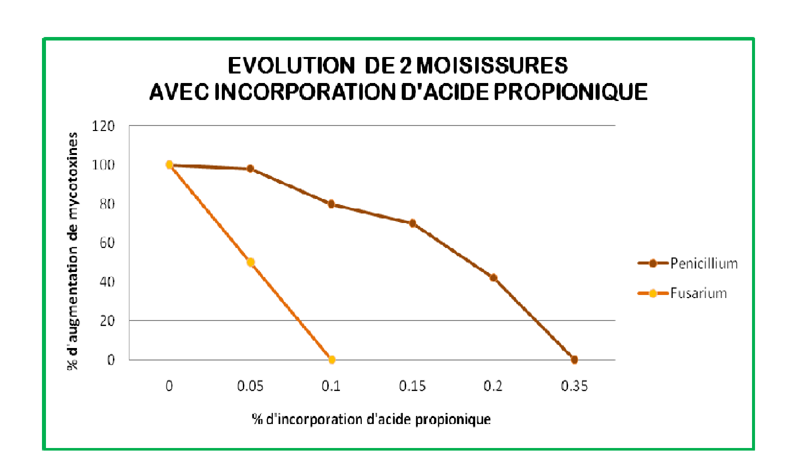
SOFTACID P2F
L'ANTI-FONGIQUE DES CEREALES

A LA RECOLTE, LES MOISISSURES DE CHAMPS CONTINUENT DE SE DEVELOPPER ET LES MYCOTOXINES SE MUTIPLIENT SANS APPORT D'ACIDE PROPIONIQUE.

Evolution de la contamination du blé (17% d'humidité) conservé avec 1kg de SOFTACID P2F directement après la récolte (germes/g)

Mois de stockage	Moisissures	Levures	Bactéries
0	27000	5000	36 000 000
1	<15	<15	670 000
6	0	0	6 100
12	0	0	500



L'INCORPORATION DE SOFTACID P2F :

PERMET UNE RECOLTE PRECOCE DES QUE LA MATURITE EST ATTEINTE, MALGRE UN TAUX D'HUMIDITE ELEVE

DIMINUE LES PERTES DE STOCKAGE DUES A LA RESPIRATION, EN BLOQUANT LES SYSTEMES ENZYMATIQUES DU GRAIN

SOFTACID P2F
Est un mélange d'acides **propionique**, **formique** et d'acide **lignosulfonique.**
SOFTACID P2F agit comme un **acidifiant** contrôlant le pH et diminuant les risques de développement fongique dans le stockage des végétaux.
Mode d'emploi :
Pour une céréales : A un taux de stabilisation de **14%**, traiter avec SOFTACID P2F à 750g/Tonne*
Pour les protéagineux (pois, féverolle) : A un taux de stabilisation de **12%**, traiter avec SOFTACID P2F à 750g/Tonne*
Pour les oléagineux (soja, colza) : A un taux de stabilisation de **8%,** traiter avec SOFTACID P2F à 750g/Tonne*
** Par point d'humidité supplémentaire, + 250g/Tonne de SOFTACID P2F*

Offre jusqu'au 30 juin
3 fûts de 214 kg : 1.48€/kg
Container de 1070 kg : 1.19€/kg
Bidon de 32 kg : 1.86€/kg

Pour le traitement des céréales, **profiter** *jusqu'au 30 Juillet* **de notre offre sur les POMPES**

Neptune A2 pour le traitement de 20T/heure avec buse de pulvérisation: **471.76€**
Neptune A3 jusqu'à 50T/heure avec buse de pulvérisation : **768.58€**

NOUS TENONS A VOTRE DISPOSITION UNE COURBE DE REFROIDISSEMENT ET DE VENTILATION

